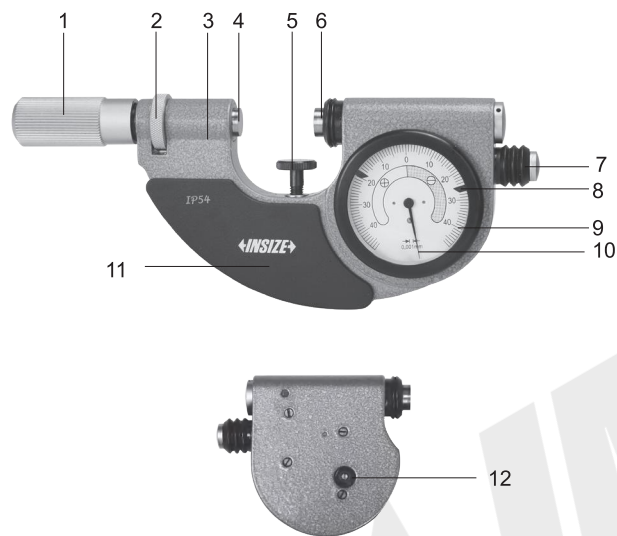


Cabeçalho.

Faixa de medição: ± 0.04 mm

Valores de escala: 0.001mm

Precisão: 0.001mm



1-alavanca do freio
3-uma moldura de régua
5-Plataformas de posicionamento
7-botões
9-discagem
11-Proteção térmica

2-porca de ajuste
4-haste de medição ajustável
6-Bigorna de atividade
8-indicador de tolerância
10-ponteiro em um medidor
12-Parafusos de ajuste do mostrador

1. Esse produto é usado para julgamento rápido de GO/NO-GO para grande quantidade de peças de trabalho, grau à prova de poeira/água: IP54.

2. Os medidores de ajuste rápido são usados para medir peças de trabalho pelo método de comparação diferencial, que é o seguinte.

---Limpe as duas superfícies de medição do medidor com um pano limpo e macio.

---De acordo com o tamanho nominal da peça de trabalho a ser medida, selecione o tamanho correspondente do bloco de medição ou da peça de trabalho padrão.

---Desparafuse a alavanca do freio, gire a porca de ajuste, ajuste a haste de medição para trás, coloque o bloco de medição padrão entre as duas superfícies de medição, gire a porca de ajuste, de modo que as duas superfícies de medição e o bloco estejam em contato completo um com o outro, e faça com que o ponteiro do medidor aponte para zero.

---Pressione o botão e faça contato entre a superfície móvel de medição e a superfície do bloco de medição de 3 a 5 vezes para confirmar que o ponteiro aponta para zero. Se o ponteiro apontar para zero, a medição poderá ser realizada. Se houver um pequeno desvio, use uma chave de fenda para girar o parafuso de ajuste do mostrador e gire o mostrador para alinhar a posição zero do mostrador com o ponteiro. Após confirmar a posição zero, ajuste o indicador de tolerância de acordo com a tolerância do tamanho da peça de trabalho medida. Pressione o botão, remova o bloco de medição e a medição poderá ser feita.

---Ao medir, pressione o botão, coloque a peça de trabalho entre as duas superfícies de medição, solte o botão, coloque a peça de trabalho em contato total com as duas superfícies de medição, avalie o GO/NO-GO da peça de trabalho com a ajuda da indicação de tolerância, leia o resultado da medição, pressione o botão e remova a peça de trabalho medida. Durante a medição, a peça de trabalho pode ser apoiada e posicionada com a ajuda da plataforma de posicionamento, e a altura da plataforma de posicionamento pode ser ajustada por meio de rotação.

Observação: Para obter resultados de medição mais precisos. Blocos padrão ou peças de trabalho padrão devem ser medidos periodicamente durante as medições em lote para garantir a precisão da posição zero.

3. Tome cuidado para proteger a superfície de medição do medidor contra arranhões ou danos. O medidor deve ser lubrificado após o uso para evitar ferrugem.